

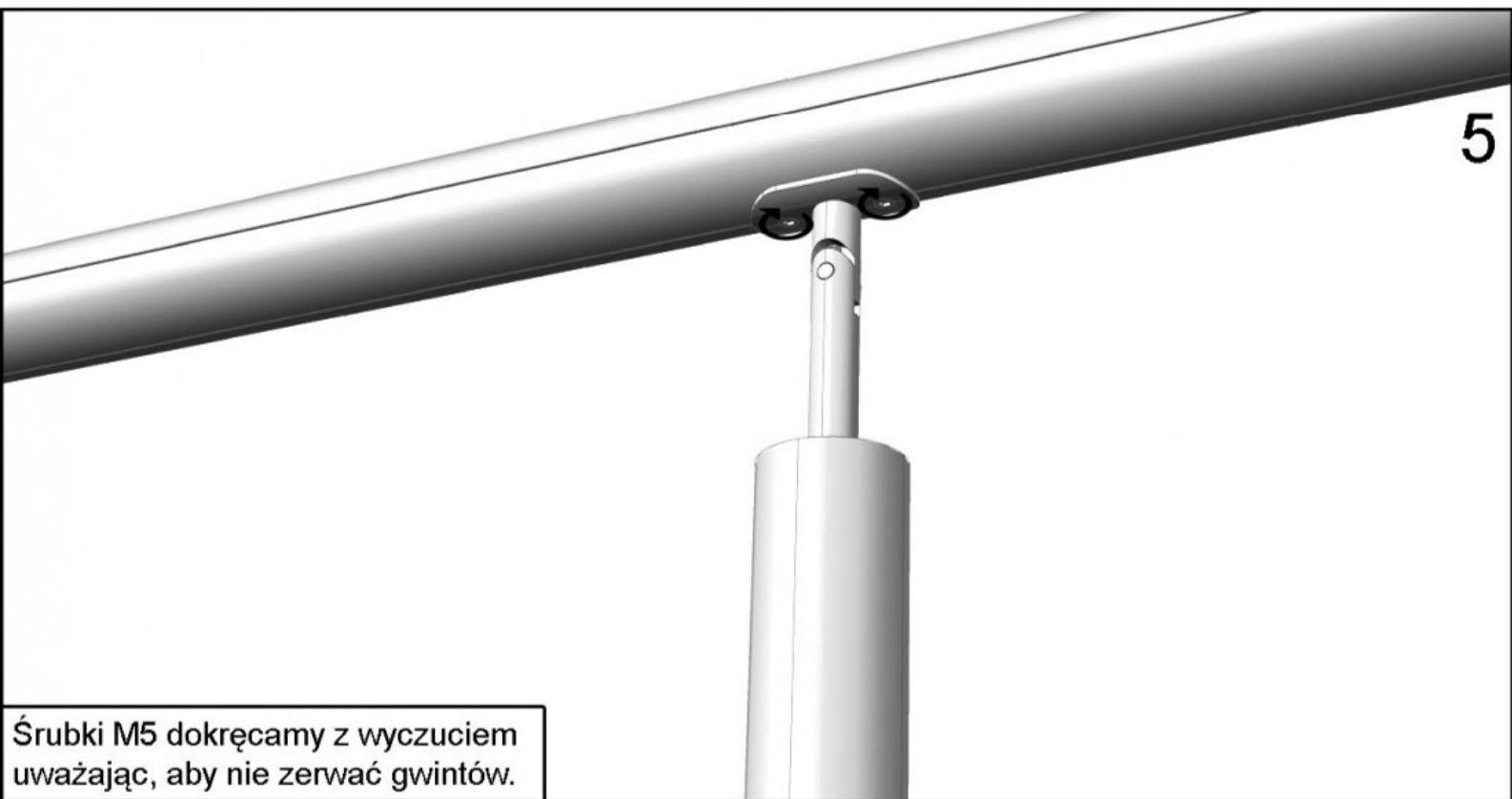
Przykładamy poręcz do blaszki w celu sprecyzowania położenia poręczy, po czym za pomocą pisaka zaznaczamy miejsca, gdzie będziemy wiercić otwory dla śrub M5.

3

W miejscach zaznaczonych wcześniej  
pisakiem, przy pomocy wiertła  $\phi 4$   
nawiercamy otwory. Następnie przy użyciu  
gwintownika tworzymy w otworach gwinty  
pod śrubki M5.







Śrubki M5 dokręcamy z wyczuciem uważając, aby nie zerwać gwintów.